

Tec Dur 66 NbMo

Propriedades

Eletrodo Básico de Carbonetos de Cromo, Molibdênio; Nióbio e Tungstênio de Alto Rendimento, e da mais Alta Dureza em Ligas para Solda, especialmente desenvolvido para resistir a "extrema abrasão" seca, úmida ou pastosa, de qualquer tipo de Elemento Abrasivo em Temperaturas de até 600 °C. A estrutura de seu depósito apresenta um alto teor de "Carbonetos Complexos", (Cr - Mo - Nb - W), mais aglomerantes (Fe-Si-Mn), o que lhe confere uma dureza acima de 65 RC, alta tenacidade, e excepcional durabilidade frente a abrasão.

Aplicações

Seu principal campo de aplicação está no Revestimento de Componentes sujeitos ao desgaste violento nas áreas de Mineração, Terraplanagem, Sondagem, Açúcar e Alcool, Agricultura e Reflorestamento, Cimento, Siderurgia, Cerâmica, Borracha, Vidro, Madeira e Aglomerados. De fácil aplicação, alto índice de deposição, permite realizar revestimentos extremamente eficientes e econômicos, apresentando cordões de ótimo acabamento, isentos de defeitos. Sobre Aço Carbono ou aplicações em até 2 passes, dispensa-se o uso de almofada; aplicado sobre Aços Especiais ou em depósitos espessos, recomenda-se almofada com eletrodo Tec 7.

Composição Química Típica do depósito de solda %

Cr	Nb	Mo	W	+V +C
23.0	8.0	8.0	2.0	

Dureza Típica do depósito de Solda

HRC
66

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros (mm)	Corrente (A) Polaridade: CC+	Embalagem
2.50	40-80	05 kg
3.25	80-120	
4.00	110-170	
5.00	150-220	

Técnica de Soldagem

Limpar bem a região a ser revestida, soldar com arco curto e eletrodo perpendicular à peça, com oscilação máxima de "duas e meia" vezes o diâmetro do eletrodo. Avançar lentamente com o Eletrodo de forma que se fundam bem, todos os componentes do revestimento. Evitar super aquecimento, com temperatura de inter-passes de $\pm 250^\circ$ para evitar oxidação dos componentes de liga.

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1

